

## Höckh GmbH : Ideenschmiede in Neuenbürg (28.09.2001) Die Zelle vom ersten Gedanken bis zur Ausführung

### Standardanlagen für manuelle Beschickung ...

Höckh-Standardanlagen genügen höchsten Qualitätsansprüchen. Sie werden permanent dem neuesten Stand der Technik angepaßt. Ob für wäßrige Reiniger oder Lösemittel, handelt es sich um preisgünstige, leistungsfähige und äußerst zuverlässige Baureihen für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben mit hervorragenden Wasch- und Trocknergebnissen.



Die Standard-Baureihen MULTICLEAN sind prozeßtechnisch ausgereift und erfüllen deshalb auf Jahre hinaus die strengen Anforderungen umwelttechnischer Gesetzgebung sowie die Ansprüche der Kunden.

Jede Anlage wird vor der Auslieferung einem umfangreichen Funktionstest unterzogen. Höckh-Anlagensysteme sind durch prinzipielle Merkmale gekennzeichnet. Sie reichen von der Vakuumtrocknung über die Vollstromfiltration beim Zurückpumpen von der Arbeitskammer in die Vorratsbehälter, der Warenbewegung durch stufenloses Schwenken oder Rotation während aller Arbeitsphasen, bis hin zur serienmäßig eingebauten Vakuumdestille.

Leistungsreserven und ein großer Bedienkomfort sorgen für eine gleichbleibend hohe Verfügbarkeit. Und schließlich gewährleisten ausgewählte Komponenten, beste Verarbeitung und Service-Freundlichkeit höchste Prozess-Sicherheit.

Alle Anlagen sind mit einer SPS und einem komfortablen Bedienfeld ausgerüstet. Bei Lösemittelanlagen gehören der unter Vakuum ablaufende Prozess, die Vakuumtrocknung der gereinigten Teile, Filtertrocknung unter Vakuum und eine reichlich dimensionierte Bodenwanne zum Stand der Technik.

Mit wenigen Ausnahmen können alle MULTICLEAN-Reinigungsanlagen mit einem automatischen Be- und Entladesystem ausgerüstet werden.

Erst mit dieser Ausstattung ist es bei vielen Anwendungsfällen möglich, schwere Chargen zu handhaben oder hohe Durchsatzleistungen zu erreichen. Neben der Rollenbahnen, auch mit Eckübergaben, Hubstationen und Rückführungen für leere Warenträger, stehen heute Handhabungssysteme oder Roboterportale zur Verfügung. Für gehobene Ansprüche kann im Aufgabenbereich der Ware ein externes Bedienfeld zur Eingabe des jeweiligen Prozessablaufs installiert werden. Barcode-Technologie für eine mannlose Programmierung kann derzeit als die anspruchvollste Lösung zur Prozesseingabe und Logistik für ungewaschene und gewaschene Ware betrachtet werden.

## **Individuelle Lösungen für Sonderaufgaben**

Kunden dürfen nicht nur das große Standardprogramm, sondern auch individuelle Lösungen für Sonderaufgaben erwarten. Vor jeder Entwicklung und Produktion steht das ausführliche Gespräch mit dem Kunden.

## **Reinigungs-Entfettungsanlagen**

Seit Anbeginn der Höckh-Firmengeschichte gehört die Konzeption und Herstellung von Aerosoldosen-Waschmaschinen zu einem festen Bestandteil der Produktpalette.

Annähernd 100 Anlagen für diese und artverwandte Einsatzbereiche leisten weltweit ihre Dienste -und dies meist im 3-Schicht-Betrieb.

Die Durchsatzleistungen liegen heute zwischen 150 -350/Minute bei Formatgrößen von 22-66 mm Durchmesser und max. 310mm Länge.

Die Prozesstechnik der WDW-55-4 ist auf wäßrige, schwachalkalische Reiniger und nachfolgendes Spülen mit Netz- oder VE-Wasser ausgelegt.

Die Behandlung der Dosen erfolgt im Sprühverfahren und endet mit einer Heißlufttrocknung. Vollautomatische Prozessregelung/Überwachung, Synchronisation über servogeregelten Kettenantrieb. Verwendung von Edelstahl in sämtlichen Prozessbereichen, sowie höchster Bedienkomfort zeichnen diese Anlagen aus und garantieren somit höchste Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit.

Höckh GmbH Metall-Reinigungsanlagen  
Untere Reute 58-66  
D-75305 Neuenbürg  
Tel. 0049 7082 50041  
Fax. 0049 7082 50627  
e-mail: mhoeckh@hoeckh.com

<http://www.hoeckh.com/>

Quelle: [Norbert Novotny -Plattformredakteur www.reinigungstechnik.at](http://www.reinigungstechnik.at)