



**Typischer Ablauf eines Reinigungsprozesses einer MULTICLEAN-W Anlage zur Teile-Reinigung mit wässrigen Medien:**

- **Beladen**  
Alternativ manuelles oder vollautomatisches Beladen via Beladeportal.
- **Waschen aus Tank 1**  
Mittels Pumpe wird das Reinigungsmedium aus Tank 1 in den Waschbehälter gefördert. Zur Reinigung stehen je nach Anlagentyp verschiedene Varianten zur Verfügung:  
a) Die Ware wird von oben über ein Schwallrohr über die gesamten Länge mit dem Reinigungsmittel beaufschlagt bis der maximale Füllstand in der Arbeitskammer erreicht ist. Sodann kann die Reinigung durch Einsatz von Ultraschall (optional) und/oder Spänefluten unterstützt werden.  
b) Die Ware wird durch ein allseitig wirkendes Spritzregister spritzgereinigt.  
Nach Ablauf der Behandlungszeit wird das Reinigungsmedium über die Filter wieder zurück in Tank 1 gepumpt.
- **Nachreinigen aus Tank 1**  
Eine kurze Spritz-Reinigung spült die Ware nochmals ab, um abgelöste Verunreinigungen (Späne) abspülen und den Kammerauslauf zu reinigen.
- **Spülen aus Tank 2**  
Wie oben, jedoch mit Medium aus Tank 2.
- **VE-Spülen aus Tank 3 (Option)**  
Wie oben, jedoch mit VE-Wasser aus Tank 3.  
Ein Spülprozess mit vollentsalztem Wasser ist für eine fleckenfreie Trocknung unabdingbar.
- **Warmlufttrocknen**  
Im kombinierten Umluft-Frischluf-Betrieb wird die Ware mittels Warmluft getrocknet.
- **Vakuumentrocknung**  
Durch Absenkung des Druckes in der Arbeitskammer verdampft das verbliebene Haftwasser von der Ware. Anschließend wird die Kammer wieder auf Umgebungsdruck belüftet.
- **Entladen**